

Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem wag tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

1. Zamawiający oceni i porówna jedynie te Oferty, które nie zostaną odrzucone.
2. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria oceny ofert:
  - 1) Cena - P(C) - waga 60 %,
  - 2) Bezpieczeństwo - P(B) - waga 30 %,
  - 3) Jakość - P(J) - waga 10 %,
3. Zasady oceny za kryterium „Cena” - P(C).

Punkty za kryterium „Cena” - maksymalnie 60 pkt. - zostaną obliczone w następujący sposób:

$$P_i (C) = \frac{C_{of,min}}{C_{of,badana}} \times 60$$

gdzie:

$P_i (C)$	ilość punktów jakie otrzyma oferta "i" za kryterium „Cena”;
$C_{of, min}$	najniższa cena (łącznie z podatkiem VAT) spośród wszystkich ważnych i nieodrzuconych ofert;
$C_{of, badana}$	cena oferty badanej (łącznie z podatkiem VAT).

#### 4. Zasady oceny kryterium „Bezpieczeństwo” - P(B).

Wykonawca niezależnie od minimalnych wymogów w zakresie bezpieczeństwa postawionych dla dostarczanej instalacji oraz opracowania procedury czyszczenia i dezynfekcji zaoferuje skuteczną technologię eliminacji bakterii chorobotwórczych mogących występować w instalacji, w tym wynikających z wycieków utajonych (nie zgłoszonych przez użytkowników) zwiększającą poziom bezpieczeństwa. Technologia ma stanowić integralną część dostarczanej instalacji i rozpocząć działanie w momencie uruchomienia instalacji. Technologia zostanie dostarczona w ramach dostawy instalacji wraz niezbędnymi materiałami eksploatacyjnymi do jej działania w całym okresie gwarancyjnym w ramach zaoferowanej ceny. Niezbędne ilości materiałów eksploatacyjnych lub zużywających się powinny zostać wskazane ilościowo w ofercie. W okresie gwarancyjnym Wykonawca zapewni również nieodpłatnie wymagany udział pracowników swojego serwisu do serwisowania oferowanego rozwiązania technologicznego, jeśli taki serwis jest konieczny. Technologia ma działać w sposób w pełni bezobsługowy, nie generując konieczności żadnych dodatkowych działań lub ponoszenia dodatkowych kosztów ze strony służb Zamawiającego.

Jako potwierdzenie skuteczności zmniejszania ilości bakterii chorobotwórczych dostarczanej technologii Wykonawca złoży wraz z ofertą dokumenty potwierdzające jej działanie (wykonany raport z badań wystawiony przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wraz z numerem akredytacji jednostki). Złożony wraz ofertą raport z badań powinien dotyczyć co najmniej szczepu bakterii *Escherichia coli*. Dodatkowo Wykonawca złoży wraz z ofertą zdjęcia i dokumenty techniczne opisujące działanie dostarczanej technologii i potwierdzające jej gotowość do działania w momencie uruchomienia instalacji. W przypadku konieczności uzyskania dodatkowych informacji potwierdzających dany efekt, Wykonawca zobowiązany jest do ich udzielenia na pisemny wniosek Zamawiającego.

W przypadku kryterium „Bezpieczeństwo” P(B) oferta otrzyma ilość punktów:

0 pkt. – brak wpływu technologii na ilość bakterii *Escherichia coli*.

0 pkt. – brak załączonego raportu z wykonanych badań lub załączony raport z badań został wykonany przez jednostkę nie posiadającą wymaganej akredytacji.

0 pkt. – dostarczona technologia nie jest gotowa do działania w momencie uruchomienia instalacji lub wymaga dodatkowych działań lub poniesienia kosztów ze strony służb Zamawiającego.

10 pkt. - zmniejszenie liczby bakterii Escherichia coli o nie mniej niż 90% (potwierdzone załączonym raportem z badań wykonanych przez jednostkę posiadającą wymaganą akredytację).

20 pkt. - zmniejszenie liczby bakterii Escherichia coli o nie mniej niż 99% (potwierdzone załączonym raportem z badań wykonanych przez jednostkę posiadającą wymaganą akredytację).

30 pkt. - zmniejszenie liczby bakterii Escherichia coli o nie mniej niż 99,9% (potwierdzone załączonym raportem z badań wykonanych przez jednostkę posiadającą wymaganą akredytację).

## **5. Zasady oceny kryterium „Jakość” - P(J).**

Wykonawca niezależnie od minimalnych wymogów w zakresie jakości postawionych dla instalacji zaoferuje stacje o podwyższonych parametrach materiałowych tj. z obudową wykonaną w całości ze stali nierdzewnej (tył, ściany boczne, front) lub co najmniej frontem o parametrach nie gorszych niż dla stali nierdzewnej o oznaczeniu 1.4301. Jako potwierdzenie możliwości dostawy stacji z obudową wykonaną w całości ze stali nierdzewnej Wykonawca złoży wraz ofertą dokumenty potwierdzające jej dostępność oraz rodzaj zastosowanej stali tj. zdjęcia i odpowiednie karty techniczne potwierdzające rodzaj zastosowanych materiałów. W przypadku konieczności uzyskania dodatkowych informacji potwierdzających daną cechę, Wykonawca zobowiązany jest do ich udzielenia na pisemny wniosek Zamawiającego.

W przypadku kryterium „Jakość” P(J) oferta otrzyma ilość punktów:

0 pkt. - stacje z obudową z blachy stalowej lakierowanej lub tworzywa sztucznego.

0 pkt. - stacje z frontem wykonanym z blachy stalowej lakierowanej lub tworzywa sztucznego.

10 pkt. - stacje z obudową w całości z blachy stalowej nierdzewnej (tył, ściany boczne, front) lub frontem wykonanym ze stali nierdzewnej.

## **6. Ostateczna ocena punktowa.**

Ocena punktowa oferty "i" będzie zaokrągloną do dwóch miejsc po przecinku liczbą wynikającą z działania:

$$P_i = P_i (C) + P_i (B) + P(J)$$

gdzie:

$P_i$  - ilość punktów jakie otrzyma oferta "i";

$P_i (C)$  - ilość punktów jakie otrzyma oferta "i" za kryterium „Cena” (nie więcej niż 60 pkt.)

$P_i (B)$  - ilość punktów jakie otrzyma oferta "i" za kryterium „Bezpieczeństwo” (nie więcej niż 30 pkt.)

$P_i (J)$  - ilość punktów jakie otrzyma oferta "i" za kryterium „Jakość” (nie więcej niż 10 pkt.)